

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

ANEXO I

RELATÓRIO FOTOGRÁFICO COMPLETO

PARTE 1

1ª VISTORIA – ALPEX ALUMÍNIO LTDA
13/MAIO/2021

ALPEX ALUMÍNIO LTDA



Rua Guamiranga nº 1396, Vila Independência, São Paulo, SP.



Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

Máquina Extrusora de Alumínio



Foto 1



Foto 2



Foto 3



**Galpão onde a máquina
esta instalada e onde são
produzidos os perfis de
alumínio**



**Depósito dos Ferramentais Moldes utilizados
para produção dos perfis de alumínio**

Este documento é cópia do original, assinado digitalmente por ANTONIO MARCOS GARDINALLI e Tribunal de Justiça do Estado de São Paulo, protocolado em 11/06/2021 às 22:06, sob o número WVIP21700750054. Para conferir o original, acesse o site <https://esaj.tjsp.jus.br/pastadigital/pg/abrirConferenciaDocumento.do>, informe o processo 1012294-21.2015.8.26.0009 e código E0AC6C5.

2ª VISTORIA – ALPEX ALUMÍNIO LTDA
20/MAIO/2021

MOLDES SEPARADOS PARA VISTORIA



FOTOGRAFIAS DOS MOLDES IDENTIFICADOS

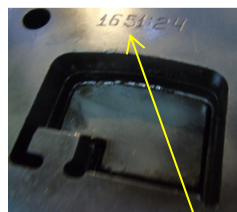
- Como informado no LAUDO, nos foram colocados a disposição para serem vistoriados **73 moldes com dimensões médias em torno de (Diâmetro 218 X Altura 130)mm**, em substituição a 42 moldes STAR B (220 X 80)mm e 31 moldes STAR C (200 X 200)mm relacionados no TERMO (ver fls. 337).
- Primeiro molde fotografado – com algumas explicações sobre a funcionalidade



Matriz – por onde escoa o perfil de alumínio no formato e dimensões desejadas



Espina – por onde entra o alumínio sob pressão



Identificação do Perfil - 1651:24



Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
1			1651:24
2			3667:U3
3			1308:64
4			5543:04
5			3490:06
6			1651:19
7			1308:68
8			4104:16
9			3045:19
10			5543:11
11			3045:30
12			2880:17

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
13			1308:60
14			3378:09
15			1152:20
16			4643:06/ 4643:10
17			2495:13
18			4121:03
19			4389:17
20			4643:09/ 4309:08
21			0143:65
22			5543:06
23			5543:07
24			4104:21


Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
25			5543:08
26			5543:01
27			0143:50
28			3377:08
29			1748:14
30			1775:11
31			0854:86
32			1308:58
33			3045:25
34			1750:05
35			1748:18
36			0854:82

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
37			5899:02
38			2495:16
39			4121:02
40			4644:10
41			0854:97
42			0143:64
43			4121:08
44			1651:18
45			3155:11
46			3781:01
47			5899:06
48			5128:02

Este documento é cópia do original, assinado digitalmente por ANTONIO MARCOS GARDINALLI e Tribunal de Justiça do Estado de São Paulo, protocolado em 11/06/2021 às 22:06, sob o número WVIP21700750054. Para conferir o original, acesse o site <https://esaj.tjsp.jus.br/pastadigital/pg/abrirConferenciaDocumento.do>, informe o processo 1012294-21.2015.8.26.0009 e código E0AC6C5.











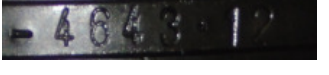

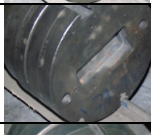

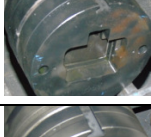





Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
49			5543:12
50			3045:24
51			1308:88
52			1152:23
53			0143:62
54			4255:08
55			1760:17
56			4121:04
57			3490:12
58			3377:06
59			4075:02
60			3045:23

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
61			2495:19
62			5634:02
63			3490:08
64			6899:11
65		A fotografia não permitiu identificação - este molde especificamente continha restos de alumínio do perfil que havia sido extrudado	
66			3228:14
67			4643:12
68			4643:13
69			4643:11
70			4644:13
71			1651:19 Repetido
72			3667:03

OBSERVAÇÕES EM RELAÇÃO AO PRIMEIRO GRUPO DE MOLDES FOTOGRAFADOS:


Embora a empresa RÉ tenha colocado a disposição para serem avaliados e fotografados **73 moldes** com dimensões médias em torno de (D218 X H130)mm em substituição a 42 moldes STAR B (220 X 80)mm e 31 moldes STAR C (200 X 200)mm, pude observar algumas irregularidades que não afetaram as conclusões que cheguei;

- Foram colocados a disposição dois moldes com o mesmo código (1651:19), portanto no caso houve duplicidade.
- O molde cujo código é 4643:06, estava montado com espina ou matriz de código 4643:10, portanto 2 números de perfis na mesma montagem.
- O molde cujo código é 4643:09 estava montado com espina ou matriz de código 4309:08, portanto 2 números de perfis na mesma montagem.
- Neste grupo de moldes fotografei uma peça cujo código não consegui identificar.

- Ainda nesta data nos foram colocados a disposição para serem vistoriados um grupo de peças composto por **39 moldes com dimensões médias em torno de (D180 X H 90) mm em substituição a 39 moldes STAR C (180 X 170)mm** relacionados no TERMO (fls. 337) **VEJA ABAIXO.**
- ***Observo: Fotografei 38 moldes***

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
1			4590:04
2			1930:11
3			2304:17
4			3720:12
5			0793:38
6			5297:03
7			0448:42
8			4137:33
9			2419:08
10			4315:07
11			2497:20
12			5794:05
















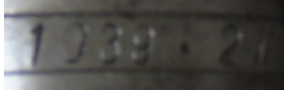








Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
13			2808:22
14			4641:06
15			4388:04
16			3991:60
17			5794:06
18			3268:07
19			BO - 0004
20		A fotografia não permitiu identificação	
21			4137:32
22			5297:05
23			2586:13
24			5710:02

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
25			2167:32
26			4315:10
27			2411:16
28			4589:02
29			2227:13
30			X1 – 1517:18
31			1125:09
32			1039:21
33			1774:09
34			0545:37
35			1126:13
36			1775:07











Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
37			0598:75
38			5794:08

**3ª VISTORIA – ALPEX ALUMÍNIO LTDA
 25/MAIO/2021**

- Dando sequência na identificação dos moldes, abaixo relacionei e identifiquei os ferramentais vistoriados nesta data, deixando as constatações dos trabalhos de pesagem, verificação de datas e abertura de moldes para serem demonstrados na **PARTE II deste ANEXO**

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
1			8063.05
2			1797.04
3			3942.16
4			3961.05
5			1930.07

























Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
6			2037.19
7			3564;19
8			1925.16
9			BO-0048
10			3038.78
11			0942.17
12			4416.05
13			1712.12
14			0552.13
15			2627.09
16			X-596.12
17			1794.29

























Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
18			5645.01
19			4617.05
20			3528.08
21			2303.17
22			1780.05
23			3563.07
24			1109.14
25			0891.18
26			5297.02
27			3088.80
28			2422.09
29			0042.20


Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
30			3483.02
31			2358.29
32			4416.11
33			2677.05
34			0845.12
35			4137.21
36			4685.22
37			3991.41
38			1409.12
39			1441.05
40			2413.05
41			3668.07

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
42			3942.13
43			0551.16
44			0849.15
45			4217.11
46			4137.23
47			2808.10
48			0891.16
49			1472.71
50			4137.25
51			0927.07
52			5420.18
53			3621.03

- Nesta data inicialmente nos foram colocados à disposição para serem vistoriados **54 moldes com dimensões médias em torno de (Diâmetro 164 X Altura 90)mm**, em substituição a 25 moldes STAR A (164 X 90)mm e 29 moldes STAR C (150 X 150)mm relacionados no TERMO (ver fls. 337).
- **Observo: Fotografei 53 moldes. VEJA ACIMA**

Este documento é cópia do original, assinado digitalmente por ANTONIO MARCOS GARDINALLI e Tribunal de Justiça do Estado de São Paulo, protocolado em 11/06/2021 às 22:06, sob o número WVIP21700750054. Para conferir o original, acesse o site <https://esaj.tjsp.jus.br/pastadigital/pg/abrirConferenciaDocumento.do>, informe o processo 1012294-21.2015.8.26.0009 e código E0AC6C5.

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

- Ainda nesta data nos foram colocados a disposição para serem vistoriados um grupo de peças composto por **73 moldes com dimensões médias em torno de (Diâmetro 143 X Altura 90) mm** em substituição a 35 moldes STAR A (100 X 42)mm e 38 moldes STAR A (136 X 75)mm relacionados no TERMO (fls. 337) **VEJA ABAIXO.**
- ***Observo: Além dos 67 moldes abaixo fotografados e devidamente identificados, ainda nesta vistoria outros 6 moldes foram identificados na pesagem ou na averiguação das datas de fabricação (ver PARTE 2 deste ANEXO I); e constam na Relação de todas as peças fotografadas, são elas: do Grupo 1(3378.09), do Grupo 3 (5420.13 e 3621,03), deste Grupo 4 (1617.01, 1392.32 e 1287.76)***

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
1			2339.05
2			0669.03
3			2238.06
4			3522.09
5			0.669.04
6			1536.05
7			1813.04
8			1287.79

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - n° 5062757670

IBAPE/SP - n° 1489
 APEJESP - n° 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
9			1340.07
10			X1.702.03
11			0298.01
12			0623.24
13			2806.04
14			2381.03
15			2748.01
16			X756.06
17			2649.04
18			2122.01
19			XO-702.04
20			3156.03

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
21			3464.03
22			2939.01
23			2381.02
24			1101.01
25			1287.73
26			2437.05
27			1430.03
28			2749.03
29			1564.02
30			2196.04
31			2164.05
32			2835.08

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
33			1392.04
34			1430.01
35			1836.05
36			1382.01
37			0623.26
38			1429.04
39		 	1287.81
40			0508.03
41			0998.01
42			1040.23
43			3156.06
44			4382.03

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
45			X925.06
46			3701.07
47			4470.01
48			2517.03
49			4466.01
50			1040.22
51			X925.05
52			2090.15
53			X855.20
54			2987.02
55			2967.02
56			2517.04

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

Ordem	Molde	Identificação	*Código*
57			1999.04
58			4754.01
59			0508.01
60			2341.03
61			2748.02
62			4352.02
63			2547.01
64			4382.02
65			2749.04
66			1392.37
67			1617.07

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

ANEXO I

RELATÓRIO FOTOGRÁFICO COMPLETO PARTE 2

**3ª VISTORIA – ALPEX ALUMÍNIO LTDA
25/MAIO/2021**

Como relatado no LAUDO nesta vistoria além da verificação do estado de conservação e dos trabalhos de identificação dos moldes, incluímos a pesagem por amostragem dos moldes, a verificação de datas de fabricação dos moldes também por amostragem e ainda abrimos alguns moldes o que possibilitou fotografar a parte interna de algumas matrizes e espinas.

- **Nesta parte do relatório somente demonstraremos as pesagens aferidas e a verificação de datas de fabricação por amostragem, assim como apresentaremos algumas fotografias de moldes que foram abertos.**

PESAGEM DOS MOLDES E VERIFICAÇÃO DE DATAS DE FABRICAÇÃO POR AMOSTRAGEM

1º Grupo - Moldes com dimensões médias em torno de (D 218 X H 130)mm, em substituição a **moldes STAR B (220 X 80)mm** e **moldes STAR C (200 X 200)mm** relacionados no TERMO (ver fls. 337).

AFERIÇÃO DAS DIMENSÕES



Diâmetro = 218 mm



Altura = 130 mm

ABERTURA DO MOLDE



Matriz



Espina

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927



Moldes separados para pesagem e verificação das datas em que foram confeccionados

Observamos que para este grupo optamos por fazer pesagem molde a molde em função do maior peso destas peças em relação aos pesos das peças dos demais grupos



Balança TOLEDO

3490.06

29,40 Kg



Data - 05/2013



04644.10

30,62 Kg



Data - 07/2017



4643.06

30,62 Kg



Data - 03/2013

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP - nº 5062757670

IBAPE/SP - nº 1489
 APEJESP - nº 1927

30,40 Kg



4121.03





Data - 04/2013

28,78 Kg



3667.U3





Data - 08/2014

29,32 Kg



3378.09





Data - 08/2014

2º Grupo - Moldes com dimensões médias em torno de (D180 X H90)mm, em substituição a moldes STAR C (180 X 170)mm relacionados no TERMO (ver fls. 337).

AFERIÇÃO DAS DIMENSÕES




Diâmetro = 180 mm




Altura = 90 mm

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

MOLDE ABERTO



Matriz



Espina

Moldes do 2º Grupo separados e pesados juntos na Balança TOLEDO



Peso Total de 4 Moldes = 57,94 Kg

3º Grupo - Moldes com dimensões médias em torno de (D164 X H90)mm, em substituição a _moldes STAR A (164 X 90)mm e moldes STAR C (150 X 150)mm relacionados no TERMO (ver fls. 337).

AFERIÇÃO DAS DIMENSÕES



Diâmetro = 164 mm



Altura = 90 mm

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

MOLDE ABERTO



Matriz



Espina

**Moldes do 3º Grupo
separados e pesados
juntos na Balança TOLEDO**



**Peso Total de 5
moldes = 57,40 Kg**

AVERIGUAÇÃO DE DATAS DE FABRICAÇÃO



4137.23



Data – 06/2014



1472.71



Data – 03/2013



0927.07



Data – 02/2013

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927



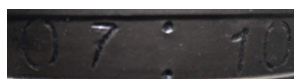
5420.13



Data – 09/2014



3621.03



Data – 07/2010

4º Grupo - Moldes com dimensões médias em torno de (D143 X H90)mm, em substituição a _moldes STAR A (100 X 42)mm e moldes STAR A (136 X 75)mm relacionados no TERMO (ver fls. 337).

AFERIÇÃO DAS DIMENSÕES



Diâmetro = 143 mm



Altura = 90 mm

MOLDE ABERTO - 1617.01



Matriz



Espina

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

**Moldes do 4º Grupo
 separados e pesados juntos
 na Balança TOLEDO**



**Peso Total de 7
 moldes = 60,74 Kg**



AVERIGUAÇÃO DE DATAS DE FABRICAÇÃO



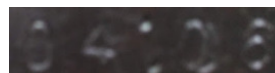
1617.01



Data – 08/2004



1287.76



Data – 04/2006



1430.03



Data – 07/2005



2122.01

Data não identificada



2749.04



Data – 11/2010



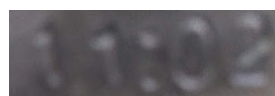
1392.32



Data – 11/2006



1101.01



Data – 11/2002

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

TABELAS DEMONSTRATIVAS DOS DADOS APURADOS NAS VISTORIAS

I – RELAÇÃO DE TODAS AS PEÇAS FOTOGRAFADAS “EM ORDEM NUMÉRICA CRESCENTE”

O intuito desta relação é saber efetivamente quantas peças foram colocadas a disposição para serem vistoriadas.

Constam nesta relação todas as peças dos quatro grupos colocados à disposição para as vistorias.

Eventualmente esta lista poderá ser utilizada para identificar quais moldes efetivamente estão em litígio.

Ordem	*Código*	Ordem	*Código*	Ordem	*Código*	Ordem	*Código*	Ordem	*Código*
1	BO.0004	40	1040.23	79	1760.17	118	2547.01	157	3528.08
2	BO.0048	41	1101.01	80	1774.09	119	2586.13	158	3621.03
3	X-596.12	42	1109.14	81	1775.07	120	2627.09	159	3563.07
4	X0.702.04	43	1125.09	82	1775.11	121	2649.04	160	3564.19
5	X1.702.03	44	1126.13	83	1780;05	122	2677.05	161	3621.03
6	X756.06	45	1152.20	84	1794.29	123	2748.01	162	3667.U3
7	X855.20	46	1152.23	85	1797.04	124	2748.02	163	3667.03
8	X925.05	47	1287.73	86	1813.04	125	2749.03	164	3668.07
9	X925.06	48	1287.76	87	1836.05	126	2749.04	165	3701.07
10	0042.20	49	1287.79	88	1925.16	127	2806.04	166	3720.12
11	0143.50	50	1287.81	89	1930.07	128	2808.10	167	3781.01
12	0143.62	51	1308.58	90	1930.11	129	2808.22	168	3942.13
13	0143.64	52	1308.60	91	1999.04	130	2835.08	169	3942.16
14	0143.65	53	1308.64	92	2037.19	131	2880.17	170	3961.05
15	0298.01	54	1308.68	93	2090.15	132	2939.01	171	3991.41
16	0448.42	55	1308.88	94	2122.01	133	2967.02	172	3991.60
17	0508.01	56	1340.07	95	2164.05	134	2987.02	173	4075.02
18	0508.03	57	1382.01	96	2167.32	135	3038.78	174	4104.16
19	0551.16	58	1392.04	97	2196.04	136	3045.19	175	4104.21
20	0552.13	59	1392.32	98	2227.13	137	3045.20	176	4121.02
21	0545.37	60	1392.37	99	2238.06	138	3045.23	177	4121.03
22	0598.75	61	1409.12	100	2303.17	139	3045.24	178	4121.04
23	0623.24	62	1429.04	101	2304.17	140	3045.25	179	4121.08
24	0623.26	63	1430.01	102	2339.05	141	3088.80	180	4137.21
25	0669.03	64	1430.03	103	2341.03	142	3155.11	181	4137.23
26	0669.04	65	1441.05	104	2358.29	143	3156.03	182	4137.25
27	0793.38	66	1472.71	105	2381.02	144	3156.06	183	4137.32
28	0845.12	67	1517.18	106	2381.03	145	3228.14	184	4137.33
29	0849.15	68	1536.05	107	2411.16	146	3268.07	185	4217.11
30	0854.82	69	1564.02	108	2413.05	147	3377.06	186	4255.08
31	0854.86	70	1617.01	109	2419.08	148	3377.08	187	4315.07
32	0854.97	71	1617.07	110	2422.09	149	3378.09	188	4315.10
33	0891.16	72	1651.18	111	2437.05	150	3378.19	189	4352.02
34	0891.18	73	1651.19	112	2495.13	151	3464.03	190	4382.02
35	0927.07	74	1651.24	113	2495.16	152	3483.02	191	4382.03
36	0942.17	75	1712.12	114	2495.19	153	3490.06	192	4388.04
37	0998.01	76	1748.14	115	2497.20	154	3490.08	193	4389.17
38	1039.21	77	1748.18	116	2517.03	155	3490.12	194	4416.05
39	1040.22	78	1750.05	117	2517.04	156	3522.09	195	4416.11

Antonio Marcos Gardinalli
 CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
 APEJESP – nº 1927

Ordem	*Código*	Ordem	*Código*	Ordem	*Código*	Ordem	*Código*	Ordem	*Código*
196	4466.01	205	4643.10	214	5297.02	223	5543.08	232	5899.02
197	4470.01	206	4643.11	215	5297.03	224	5543.11	233	5899.06
198	4589.02	207	4643.12	216	5297.05	225	5543.12	234	6899.11
199	4590.04	208	4643.13	217	5420.13	226	5634.02	235	8063.05
200	4617.05	209	4644.10	218	5420.18	227	5645.01	236	PÇ. não identificada
201	4641.06	210	4644.13	219	5543.01	228	5710.02	237	PÇ. não identificada
202	4643.06	211	4685.22	220	5543.04	229	5794.05	238	PÇ.Repetida 1651.19
203	4643.08	212	4754.01	221	5543.06	230	5794.06	239	***
204	4643.09	213	5128.02	222	5543.07	231	5794.08		

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

TABELAS DEMONSTRATIVAS DOS DADOS APURADOS NAS VISTORIAS

II – CÁLCULO ESTIMATIVO DE PESO – POR AMOSTRAGEM

OBS: Base para avaliação dos moldes caso fossem considerados Sucata de Aço.

Grupo de Peças	Código dos Moldes	Peso Unitário Verificado (Kg)	Quantidade de Amostras	Peso Médio/ Peça (Kg)	Quantidade Total de Peças por Grupo	Peso Total (Kg)
1º Grupo	3490.06	29,40	1			
Diâmetro 218 mm	4644.10	30,62	1			
Altura 130mm	4643.06	30,62	1			
	4121.03	30,40	1			
	3667.U3	28,78	1			
	3378.09	29,32	1			
TOTAIS	>>>	179,14	6	29,86	73	2179,54

2º Grupo de Peças	Código dos Moldes	<u>Peso Total/ 4 pcs</u> Verificado (Kg)	Quantidade de Amostras	Peso Médio/ Peça (Kg)	Quantidade Total de Peças por Grupo	Peso Total (Kg)
D 180 mm	4 moldes					
H 90 mm						
TOTAIS	>>>	57,94	4	14,49	39	564,92

3º Grupo de Peças	Código dos Moldes	<u>Peso Total/ 5 pcs</u> Verificado (Kg)	Quantidade de Amostras	Peso Médio/ Peça (Kg)	Quantidade Total de Peças por Grupo	Peso Total (Kg)
D 164 mm	4137.23					
H 90 mm	1472.71					
	0927.07					
	5420.13					
	3621.03					
TOTAIS	>>>	57,40	5	11,48	54	619,92

4º Grupo de Peças	Código dos Moldes	<u>Peso Total/ 7 pcs</u> Verificado (Kg)	Quantidade de Amostras	Peso Médio/ Peça (Kg)	Quantidade Total de Peças por Grupo	Peso Total (Kg)
D 143 mm	1617.01					
H 90 mm	1287.76					
	1430.03					
	2122.01					
	2749.04					
	1392.32					
	1101.01					
TOTAIS	>>>	60,74	7	8,68	73	633,43

TOTAL DO PESO DE TODAS AS PEÇAS DISPONIBILIZADAS	3997,80 Kg	4 T - em números redondos
---------------------------------------------------------	-------------------	----------------------------------

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – n° 5062757670

IBAPE/SP – n° 1489
APEJESP – n° 1927

TABELAS DEMONSTRATIVAS DOS DADOS APURADOS NAS VISTORIAS

III – VERIFICAÇÃO DO TEMPO MÉDIO DE USO ATRAVÉZ DA DATA DA CONFEÇÃO DOS MOLDES. (Avaliação por Amostragem)

OBS: Base para o depreciação de preços das peças

Grupos de Peças	Código dos Moldes	Data de Fabricação Verificada
1º Grupo	3490.06	Maio de 2013
Diâmetro 218 mm	4644.10	Julho de 2017
Altura 130 mm	4643.06	Março de 2013
	4121.03	Abril de 2013
	3667.U3	Agosto de 2014
	3378.09	Agosto de 2014
Média considerada para o 1º Grupo	>>>>>>>>	Ano de 2014 >> 7 anos de uso
2º Grupo	<u>Não Verificado</u>	<u>Considerado a mesma média</u>
Diâmetro 180 mm X Altura 90 mm		<u>Estimada para 1º Grupo</u>
Média considerada para o 2º Grupo	>>>>>>>>	Ano de 2014 >> 7 anos de uso
3º Grupo	4137.23	Junho de 2014
Diâmetro 164 mm X Altura 90 mm	1472.71	Março de 2013
	0927.07	Fevereiro de 2013
	5420.13	Setembro de 2014
	3621.03	Julho de 2010
Média considerada para o 3º Grupo	>>>>>>>>	Ano de 2013 >> 8 anos de uso
4º Grupo	1617.01	Agosto de 2004
Diâmetro 143 mm X Altura 90 mm	1287.76	Abril de 2006
	1430.03	Julho de 2005
	2122.01	Não Identificado – considero 2010
	2749.04	Novembro de 2010
	1392.32	Novembro de 2006
	1101.01	Novembro de 2002
Média considerada para o 4º Grupo	>>>>>>>>	Ano de 2006 >> 15 anos de uso

TEMPO MÉDIO GERAL ESTIMADO PARA TODAS AS PEÇAS	ANO DE 2012 – 9 ANOS DE USO
-------------------------------------------------------	------------------------------------

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

TABELAS DEMONSTRATIVAS DOS DADOS APURADOS NAS VISTORIAS

IV – CÁLCULO DE EVOLUÇÃO DE PREÇOS DE MOLDES QUE CONSTAM NA NOTA FISCAL DE COMPRA Nº 000.000.016 emitida em 19/12/2011 pela “REPUXAÇÃO JW LTDA” (Documento anexo a este LAUDO).

Documento fornecido pela ALPEX na 2ª Diligência de Vistoria em 20/05/2021, contém anotação de ALIENAÇÃO FIDUCIÁRIA AO BANCO DO BRASIL S.A, e aponta as mesmas quantidades e descrições dos moldes ofertados pela empresa RÉ em garantia ao Banco, conforme é apontado no TERMO acostado às (fls. 337) dos autos do processo.

OBS: Base para a comparação de preços ofertados atualmente no mercado (ver Tabela V)
Estes valores constam no cálculo de preços médios ofertados para serem depreciados

Ordem	Código do Fabricante ou Nº de Série	Descrição dos produtos Moldes para extrusão de alumínio	Unidade	Preço Unitário com impostos em 12/2011 (R\$)	Índice considerado para atualização dos preços	Variação percentual (%) ocorrida no período	Preço Unitário com impostos em 04/2021 (R\$)
1	JW 12589	Molde A-16 (100 x 42) mm	Peça	15226,00	IGP-M (FGV)	117,15	33063,26
2	JW 12590	Molde A-16 (136 x 75) mm	Peça	17600,00	IGP-M (FGV)	117,15	38218,40
3	JW 12591	Molde A-16 (164 x 90) mm	Peça	8300,00	IGP-M (FGV)	117,15	18023,45
4	JW 12592	Molde B-22 (220 x 80) mm	Peça	23800,00	IGP-M (FGV)	117,15	51681,70
5	JW 12593	Molde C-32 (200 x 200) mm	Peça	20300,00	IGP-M (FGV)	117,15	44081,45
6	JW 12594	Molde C-32 (150 x 150) mm	Peça	19600,00	IGP-M (FGV)	117,15	42561,40
7	JW 12595	Molde C-32 (180 x 170) mm	Peça	19600,00	IGP-M (FGV)	117,15	23017,90

VERIFICAÇÃO DE INDICES QUE PODEM SER APLICADOS EM PREÇOS DE PRODUTOS INDUSTRIALIZADOS

DESCRIÇÃO	INDICE OU PREÇO EM (R\$) EM 12/2011	INDICE OU PREÇO EM (R\$) EM 04/2021	VARIAÇÃO PERCENTUAL NO PERÍODO
IGP-M – Fundação Getúlio Vargas	1138,86	2473,07	117,15 %
DOLLAR COMERCIAL (preço médio)	R\$ 1,837	R\$ 5,295 (05/2021)	188,24 %

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

TABELAS DEMONSTRATIVAS DOS DADOS APURADOS NAS VISTORIAS

V – QUADRO DE APURAÇÃO DE PREÇOS E CÁLCULO DE PREÇOS MÉDIOS P/ DEPRECIAÇÃO.

Grupos de Peças Vistoriadas	Código dos Moldes Orçados em 06/2021	ARES Ferramental e Metais Ltda (R\$/peça)	Ideal Mold (R\$/peça)	GHL Ferramentaria de Moldes (R\$/peça)	LR Metalúrgica Ltda (R\$/peça)	Repuxação JW Ltda	Preços Médios em (R\$)
		Fornecedor Atual da ALPEX				Evolução de Preços Nota Fiscal Nº 000.000.016	Para Depreciação
1º Grupo – D218 X H130 mm	Perfil Nº 0-0854	10906,00	24000,00	32000,00	Declinou	51681,70 Molde B-22 (220 x 80) mm	29647,00
2º Grupo – D180 X H90 mm	Conjunto 0-0008/18	6273,00	24000,00	Não orçou	Declinou	23017,90 Molde C-32 (180 x 170) mm	17764,00
3º Grupo – D164 X H90 mm	Perfil Nº 0-4416	5289,00	24000,00	Não orçou	Declinou	18023,45 Molde A-16 (164 x 90) mm	15771,00
4º Grupo – D143 X H90 mm	Matrz nº 03003F/2	4648,40	24000,00	Não orçou	Declinou	18023,45 Molde A-16 (164 x 90) mm	15557,00

OBSERVAÇÕES – Para a REPUXAÇÃO JW foram considerados os preços atualizados para os moldes com dimensões externas mais próximas dos grupos vistoriados. Para os demais fornecedores as cotações foram feitas balizadas em desenhos de alguns projetos de moldes fornecidos pela ALPEX.

Antonio Marcos Gardinalli
CREA/SP – nº 5062757670

IBAPE/SP – nº 1489
APEJESP – nº 1927

TABELAS DEMONSTRATIVAS DOS DADOS APURADOS NAS VISTORIAS

VI – DEPRECIAÇÃO DOS PREÇOS E VALORAÇÃO DOS BENS

Grupos de Moldes Vistoriados	Grupos de Moldes Relacionados ao TERMO	Preços Ofertados pela ARES Ferramental e Metais em R\$ - Nível Econômico 06/2021	Valor Residual em R\$ (10%)	Valor Depreciável em R\$ (90%)	Valor da Depreciação em R\$ (Quota de Depreciação/ 9 anos = 45%)	Preços Unitários Depreciados em (R\$)	Quantidade de Peças por Grupo	Valor Total Depreciado em (R\$)
1º D218 X H130	42 Star B 220x80mm (+) 31 Star C 200x200mm	10906,00	1091,00	9815,00	4417,00	6489,00	73	473697,00
2º D180 X H90	39 Star C 180x170mm	6273,00	627,00	5646,00	2541,00	3732,00	39	145548,00
3º D164 X H90	25 Star A 164x90mm (+) 29 Star C 150x150mm	5289,00	529,00	4760,00	2142,00	3147,00	54	169938,00
4º D143 X H90	35 Star A 100x42mm (+) 38 Star A 136x75mm	4649,40	465,00	4184,00	1883,00	2766,40	73	201947,20

SOMATÓRIA DOS VALORES

TOTAL GERAL > R\$ 991.130,20

MÉTODO DE DEPRECIAÇÃO ADOTADO – LINEAR

Vida Útil Provável Adotada– 20 anos

Quota de Depreciação anual – 5%

Vida Percorrida = Tempo Médio Calculado de Utilização dos Moldes – 9 anos

Valor Residual Adotado = 10%

Valor Depreciável = 90 %

Fórmula -> Preço Depreciado = Preço de Oferta – Valor da Depreciação

À

Antonio Marcos Gardinalli

Orçamento nº 002611 de 08/06/2021.

É com satisfação que apresentamos nossa proposta para fabricação dos ferramentais descritos abaixo.

Item	Produto	Classe Dimensões	Preço Unit / Com Impostos	Quantidade	Preço Total c/ Impostos
1	MOLDE PACOTE	Ø 143,2 x 90,5 mm	R\$ 4.649,40	1	R\$ 4.649,40
2	MOLDE PACOTE	Ø 164,2 x 90,5 mm	R\$ 5.289,00	1	R\$ 5.289,00
3	MOLDE PACOTE	Ø 179,6 x 90,5 mm	R\$ 6.273,00	1	R\$ 6.273,00
4	MOLDE PACOTE	Ø 218,6 x 134 mm	R\$ 10.906,00	1	R\$ 10.906,00
TOTAL					R\$ 27.117,40

Prazo de Pagamento: 28/35/42ddl**Obs. Os certificados (Aço e Tempera), serão enviados na data de entrega do pedido.**

Lembramos que as condições comerciais descritas neste, serão validas por 10 dias corridos e pode sofrer alterações devido à complexidade dos desenhos técnicos dos perfis não previstos neste orçamento.

Agradecemos o contato e esperamos vosso aceite nesta proposta para iniciarmos uma parceria de sucesso, neste e em futuros projetos.

VALIDAÇÃO DE FABRICAÇÃO

Carimbo / Visto: _____

Data: ____/____/____

Dionel C. Neto

Rua Guamiranga, 1402
Vila Independência
04220-020
São Paulo SP

+55 11 2063 5040



contato@aresmetais.com.br





GHL Ferramentaria de Moldes LTDA

Avenida Vitoria Rossi Martini, 1405 American Park Empresarial NR - Indaiatuba/SP - CEP:
 Fone: (11) 98315-6760
 CNPJ: 11.903.854/0001-02 - I.E.: 353.425.620.110
 Site: www.ghl.com.br Email: carlos.almeida@ghl.com.br

ORÇAMENTO

Número: 001139
Data: 05/06/2021

Indaiatuba 5 de Junho 2021

Nat. Operação: **Venda**

Cliente: GHL FERRAMENTARIA DE MOLDES LTDA

A/C:

Projeto:

Item	Descrição	VI Unit s/ Imp	VI Unit c/ Imp
01	REFERENCIA D218	28.016,00	32.000,00

*Construção de um conjunto de matrizes conforme desenho recebido
 Aço H11*

Valor Total com Imposto: R\$ 32.000,00

O prazo de entrega será contado à partir do dia seguinte do retorno desta proposta com o aceite ou o recebimento de sua Ordem de Compra.

Prazo de Entrega: dias

Condições de Pagto: 40% PEDIDO 30% ENTREGA DAS AMOSTRAS 30% FATURAMENTO

Validade do Orç: 15 Dias

Frete por Conta: Empresa

Observações:

Orçamento estimativo porque falta informação no desenho



Trabalhamos com BNDDES, consulte-nos



Incidência de Impostos:

Empresa Optante do Regime de Tributação LUCRO PRESUMIDO

ICMS: 8,80%

PIS e COFINS: 3,65%

Carlos Almeida - Tel: (11) 5523-7928 / (11) 98315-6760

Este documento é cópia do original assinado digitalmente por ANTONIO MARCOS GARDINALLI e Tribunal de Justiça do Estado de São Paulo, protocolado em 11/06/2021 às 22:06, sob o número WVJ21700750054. Para conferir o original, acesse o site https://esaj.tjsp.jus.br/pastadigital/pg/abrirConferenciaDocumento.do, informe o processo 1012294-21.2015.8.26.0009 e código E0AC706.

IDEAL MOLD MODELAÇÃO LTDA.

RUA FREGUESIA DE POIARES, 87 – VILA CARMOSINA
SÃO PAULO.
FONE: (11) 2011-5817 / (11) 2018-5125.
EMAIL: COMERCIAL@IDEALMOLD.COM.BR

ORÇAMENTO

N° ORC.: 112405

DATA ORC.: 08/06/2021

CLIENTE: ANTONIO MARCO GARDINALLI
END:.
TEL: (11) 4122-4910
ATT. SR.(A) ANTONIO MARCO GARDINALLI

DEPTO: ENGENHARIA
E-MAIL: marcosgardinalli@gmail.com

Caro Sr. Marco,
Segue abaixo nossa resposta a sua solicitação de orçamento.

ITEM	QTDE	NOME DA PEÇA	DESENHO	PRAZO	NCM	VL UNID.
1	01	MOLDE D218	H - 130	25 dias	84803000	R\$ 24.000,00

DESCRIÇÃO DOS SERVICOS:

Construção de um molde com respectivas figuras em aço H-13 com seu devido tratamento térmico conforme orientação técnica e desenho croqui enviado por e-mail.

ITEM	QTDE	NOME DA PEÇA	DESENHO	PRAZO	NCM	VL UNID.
2	01	MOLDE D143	H - 90	25 dias	84803000	R\$ 24.000,00

DESCRIÇÃO DOS SERVICOS:

Construção de um molde com respectivas figuras em aço H-13 com seu devido tratamento térmico conforme orientação técnica e desenho croqui enviado por e-mail.

ITEM	QTDE	NOME DA PEÇA	DESENHO	PRAZO	NCM	VL UNID.
3	01	MOLDE D180	H - 90	25 dias	84803000	R\$ 24.000,00

DESCRIÇÃO DOS SERVICOS:

Construção de um molde com respectivas figuras em aço H-13 com seu devido tratamento térmico conforme orientação técnica e desenho croqui enviado por e-mail.

ITEM	QTDE	NOME DA PEÇA	DESENHO	PRAZO	NCM	VL UNID.
4	01	MOLDE D164	H - 90	25 dias	84803000	R\$ 24.000,00

DESCRIÇÃO DOS SERVICOS:

Construção de um molde com respectivas figuras em aço H-13 com seu devido tratamento térmico conforme orientação técnica e desenho croqui enviado por e-mail.

OBS. DO ORÇAMENTO:

Condições de pagamento: 40% com pedido, saldo 21DDL.
Imposto ICMS/ PIS/ COFINS: 12,45% **a incluir.**
Validade de proposta: 30 DIAS.
Entrega: Ideal Mold (CIF).

IDEAL MOLD MODELAÇÃO LTDA.

RUA FREGUESIA DE POIARES, 87 – VILA CARMOSINA
SÃO PAULO.
FONE: (11) 2011-5817 / (11) 2018-5125.
EMAIL: COMERCIAL@IDEALMOLD.COM.BR

ORÇAMENTO**Nº ORC.: 112405****DATA ORC.: 08/06/2021****CONDIÇÕES GERAIS.**

- Caso haja alteração técnica com a evolução do projeto os valores serão revistos.
- O cancelamento do pedido por parte do cliente, implicará na cobrança de eventuais despesas.
- Colocar o número do nosso orçamento no pedido de compra.
- Estamos à disposição para quaisquer esclarecimentos que se façam necessária.

Atenciosamente,

Luiz Frias.

Tels: (11) 2011-5817 / (11) 97144-0231.

Email: comercial@idealmold.com.br



IDEAL MOLD MODELAÇÃO LTDA.

RUA FREGUESIA DE POIARES, 87 – VILA CARMOSINA
SÃO PAULO.

FONE: (11) 2011-5817 / (11) 2018-5125.

EMAIL: COMERCIAL@IDEALMOLD.COM.BR

ORÇAMENTO

Nº ORC.: 111094

DATA ORC.: 13/09/2018



Solicitação de Estimativa de Preços de Moldes

3 mensagens

Antonio Marcos Gardinalli <marcosgardinalli@gmail.com>
Para: Oswaldo Sarpe Neto <lrforjaria@uol.com.br>

3 de junho de 2021 10:24

Julio boa tarde,

Conforme falamos, segue em anexo 4 desenhos para as estimativas que solicitei.
Muito obrigado por estar me atendendo,
Fico a disposição,
Forte abraço em você e no amigo Oswaldo.

--
Cordialmente,

Antonio Marcos Gardinalli

phone number : 55 11 4122-4910





mobile phone : 55 11 99730-4851

email : marcosgardinalli@gmail.com



Livre de vírus. www.avast.com.

4 anexos

-  **Molde - Referência D143 X H90 mm.pdf**
456K
-  **Molde - Referência D180 X H90 mm.pdf**
415K
-  **Molde - Referência D164 X H90 mm.pdf**
508K
-  **Molde - Referência D218 X H130 mm.pdf**
450K

LR Indústria Metalúrgica <lrforjaria@uol.com.br>
Para: Antonio Marcos Gardinalli <marcosgardinalli@gmail.com>

8 de junho de 2021 10:24

Antonio, boa tarde!

Agradecemos a consulta, porem, não temos capacidade de atende-los.

Atenciosamente,

Júlio Antonio Cecheto

LR Indústria Metalúrgica Eireli.

<http://www.lrforjaria.com.br>



[Texto das mensagens anteriores oculto]

Antonio Marcos Gardinalli <marcosgardinalli@gmail.com>

8 de junho de 2021 14:33

Rascunho


[Texto das mensagens anteriores oculto]

DANFE
Documento Auxiliar da Nota Fiscal Eletrônica

0 - Entrada
1 - Saída 1

Nº 000.000.016
SÉRIE: 1
Página 1 de 1

REPUXAÇÃO JW LTDA
001312
ESTRADA ERCULES CAMPAGNOLI, 2155 - - PAIÃO,
Guaçara, SP - CEP: 08900000 - Fone/Fax: 01124861036

CONTROLE DO FISCO

CHAVE DE ACESSO
3511 1201 3175 6300 0170 5500 1000 0000 1610 C000 0207
Consulta de autenticidade no portal nacional da NF-e www.nfe.fazenda.gov.br/portal ou no site da Sefaz Autorizadora

NATUREZA DA OPERAÇÃO
VENDA

PROTOCOLO DE AUTORIZAÇÃO DE USO
135110683457259 - 19/12/2011 15:41

INSCRIÇÃO ESTADUAL
331074106111

INSCRIÇÃO ESTADUAL DO SUBST. TRIB.

CNPJ
01.317.563/0001-70

DESTINATÁRIO/REMETENTE

NOMENCLATURA SOCIAL
ALPEX ALUMINIO LTDA

CNPJ/CPF
68.100.064/0001-06

DATA DA EMISSÃO
19/12/2011

ENDEREÇO
RUA GUAMIRANGA, 1396 -

BAIRRO/DISTRITO
VILA INDEPENDENCIA

CEP
04220-020

MUNICÍPIO
Sao Paulo

UF
SP

INSCRIÇÃO ESTADUAL
113529479116

HORA DE ENTRADA/SAÍDA

FATURA

PAGAMENTO À VISTA

CÁLCULO DO IMPOSTO

BASE DE CÁLCULO DO ICMS 2.947.800,00	VALOR DO ICMS 353.736,00	BASE DE CÁLCULO DO ICMS ST 0,00	VALOR DO ICMS ST 0,00	VALOR TOTAL DOS PRODUTOS 4.019.910,00
VALOR DO FRETE 0,00	VALOR DO SEGURO 0,00	DESCONTO 0,00	OUTRAS DESPESAS ACESSÓRIAS 0,00	VALOR DO IPI 0,00
				VALOR TOTAL DA NOTA 4.019.910,00

TRANSPORTADOR/VOLUMES TRANSPORTADOS

FAZENDA SOCIAL
0 - Emitente

PRETE POR CONTA
0 - Emitente

CÓDIGO ANTT

PLACA DO VEÍCULO

UF

CNPJ/CPF

ENDEREÇO

MUNICÍPIO

UF

INSCRIÇÃO ESTADUAL

QUANTIDADE

ESPÉCIE

MARCA

NUMERAÇÃO

PESO BRUTO

PESO LÍQUIDO

DADOS DO PRODUTO/SERVIÇO

CÓDIGO	DESCRIÇÃO DO PRODUTO/SERVIÇO	NCM/SH	CST	CFOP	UNID.	QTD.	VLR. UNIT.	VLR. TOTAL	BC ICMS	VLR. ICMS	VLR. IPI	ALIQ. IPI
COD.FINAME 2382767	MOLDE PARA EXTRUSÃO DE ALUMINIO A-16 -100X42MM NÚMERO DE SÉRIE JW12589	84807000	020	5101	PC I	35,0000 0,0000	15.226,0000 0,0000	532.910,00	390.782,90	46.893,95		12,00
COD.FINAME 2382767	MOLDE PARA EXTRUSÃO DE ALUMINIO A-16-136X75MM NÚMERO DE SÉRIE JW12590	84807000	020	5101	PC I	38,0000 0,0000	17.660,0000 0,0000	668.800,00	490.431,04	58.851,72		12,00
COD.FINAME 2382767	MOLDE PARA EXTRUSÃO DE ALUMINIO A-16-164X90MM NÚMERO DE SÉRIE JW12591	84807000	020	5101	PC I	25,0000 0,0000	8.300,0000 0,0000	207.500,00	152.159,75	18.259,17		12,00
COD.FINAME 2382767	MOLDE PARA EXTRUSÃO DE ALUMINIO-B-22-220X80MM NÚMERO DE SÉRIE JW12592	84807000	020	5101	PC I	42,0000 0,0000	23.800,0000 0,0000	999.600,00	733.006,68	87.960,80		12,00
COD.FINAME 2382767	MOLDE DE EXTRUSÃO DE ALUMINIO-C-32-200X200MM NÚMERO DE SÉRIE JW 12593	84807000	020	5101	PC I	31,0000 0,0000	20.300,0000 0,0000	629.300,00	461.465,69	55.375,88		12,00
COD.FINAME 2382767	MOLDE DE EXTRUSÃO DE ALUMINIO-C-32-150X150MM NÚMERO DE SÉRIE JW 12594	84807000	020	5101	PC I	29,0000 0,0000	19.600,0000 0,0000	568.400,00	416.807,72	50.016,93		12,00
COD.FINAME 2382767	MOLDE DE EXTRUSÃO DE ALUMINIO-C-32-180X170MM NÚMERO DE SÉRIE JW 12595	84807000	020	5101	PC I	39,0000 0,0000	10.600,0000 0,0000	413.400,00	303.146,22	36.377,55		12,00

CONTINUAÇÃO - INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

PROPOSTA/PAC 2011/00007-13821 ALIENAÇÃO FIDUCIÁRIA AO BANCO DO BRASIL S.A

CÁLCULO DO ISSQN

INSCRIÇÃO MUNICIPAL	VALOR TOTAL DOS SERVIÇOS	BASE DE CÁLCULO DO ISSQN	VALOR DO ISSQN
---------------------	--------------------------	--------------------------	----------------

DADOS ADICIONAIS

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

MOLDE A-16 -100X42MM NUMEROS DE SÉRIE É JW12589 AO JW 12623
MOLDE A-16-136X75MM NUMEROS DE SÉRIE É JW12624 AO JW12661
MOLDE A-16-164X90MM NUMEROS DE SÉRIE É JW 12662 AO JW12668
6,MOLDE B-22-220X80MM NUMEROS DE SÉRIE É JW12667 AO JW1272
8,MOLDE C-32-200X200MM NUMEROS DE SÉRIE É JW12729 AO JW12759
59,MOLDE C-32-150X150MM NUMEROS DE SÉRIE É JW 12760 AO JW12788 E O MOLDE C-32-180X170MM NUMEROS DE SÉRIE É JW12789 AO JW12927

RESERVADO AO FISCO

06/01/2012

001312

FERRAMENTA DE EXTRUSÃO

Este documento é cópia do original, assinado digitalmente por ANTONIO MARCOS GARDINALLI e Tribunal de Justiça do Estado de São Paulo, protocolado em 11/06/2021 às 22:06, sob o número WV121700750054. Para conferir o original, acesse o site https://esaj.tjsp.jus.br/pastadigital/pg/abrirConferenciaDocumento.do, informe o processo 1012294-21.2015.8.26.0009 e código E0AC70F.

REPUXAÇÃO JW LTDA.

ESTRADA ERCULES CAMPAGNOLLI, 2155 – BAIRRO PAIÃO – CEP.08900-000
 GUARAREMA – SP
 C.N.P.J. 01.317.563/0001-70
 INSC. ESTADUAL: 331.074.106.111

GUARAREMA, 19 DE DEZEMBRO DE 2011
 À ALPEX ALUMÍNIO LTDA
 RUA GUAMIRANGA, 1396 VILA INDEPENDÊNCIA-- CEP. 04220-020
 SÃO PAULO - SP

N/NOTA FISCAL Nº. 000.000.016	SÉRIE: 1	DATA: 19/12/2011
-------------------------------	----------	------------------

Em atendimento as disposições de legislação, comunicamos que a nota fiscal em referência contém a (s) irregularidade (s) que abaixo apontamos, cuja correção solicitamos providenciar (em):

CÓD	ESPECIFICAÇÃO	CÓD.	ESPECIFICAÇÃO	CÓD.	ESPECIFICAÇÃO
01	RAZÃO SOCIAL	14	DESCRIÇÃO DOS PRODUTOS	27	END. DE COBRANÇA
02	ENDEREÇO	15	PREÇO UNITÁRIO	28	CEP
03	MUNICIPIO	16	VALOR DOS PRODUTOS	29	BAIRRO
04	ESTADO	17	CLASSIFICAÇÃO FISCAL	30	TERMO LEGAL DO IPI
05	Nº C.N.P.J.	18	ALÍQUOTA DO IPI	31	TERMO LEGAL ICMS
06	Nº INSCR. ESTADUAL	19	VALOR DO IPI	32	COMPLEMENTO
07	NAT. DA OPERAÇÃO	20	BASE DE CÁLCULO DO IPI	33	VOLUME / ESPECIF
08	CÓD. FISCAL OPERAÇÃO	21	VALOR TOTAL N. FISCAL	34	OBSERVAÇÃO
09	VIA DE TRANSPORTE	22	ALÍQUOTA DO ICMS	35	VALOR FRETE
10	DATA DE EMISSÃO	23	BASE DE CÁLCULO ICMS	36	DESCONTO
11	DATA DE SAÍDA	24	VALOR DO ICMS	37	PESO BRUTO
12	DATA DE VENCIMENTO	25	TRANSPORTADOR	38	PESO LÍQUIDO
13	QUANTIDADE	26	END.DO TRANSPORTADOR	39	RESSALVA

COD. 14	DESCRIÇÃO DOS PRODUTOS NA NOTA FISCAL FOI COMO MOLDE A-16, MOLDE B-22 E MOLDE C-32 E O CORRETO É MOLDE A-6, MOLDE B-2 E MOLDE C-3
------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Para evitar-se qualquer sanções fiscais, solicitamos acusarem o recebimento desta, na cópia que a acompanha, devendo a via de V.S., ficar arquivada juntamente com a Nota Fiscal em questão.

Atenciosamente,

REPUXAÇÃO J. W. LTDA

REPUXAÇÃO JW LTDA

Recebemos em 06/01/12


Assinatura e Carimbo

ALPEX ALUMÍNIO LTDA